**AKOMEX Group** 

# EMBALLAGE INNOVANT POUR LE SECTEUR PHARMACEUTIQUE















# UN PARTENAIRE DE CONFIANCE POUR LES FABRICANTS DE MÉDICAMENTS

Depuis 50 ans Akomex Group est un leader du marché des emballages pour l'industrie pharmaceutique. Nous offrons les emballages de haute qualité en carton plein, des étiquettes et des notices.

Grâce à nos nombreuses années d'expérience les emballages d'Akomex Group sont présents dans les rayons des pharmacies et les plus grandes chaînes européennes de distribution.



## LES TECHNOLOGIES LES PLUS PERFORMANTES POUR NOS CLIENTS

**VERNIS ANTIVIR** augmente considérablement la sécurité d'utilisation des emballages. Une couche bioactive empêche la transmission de virus et de bactéries de la surface imprimée en la rendant efficace à 99%.

DIGIMARC est pratiquement invisible à l'æil nu. Il possède toutes les fonctionnalités d'un code-barres classique, mais offre des possibilités totalement nouvelles pour la logistique, la communication avec les clients ou le recyclage.

Le groupe Akomex est un partenaire recommandé de DIGIMARC.





### PROTECTION DU PRODUIT CONTRE LA FALSIFICATION

- hologrammes
- combinaison de vernis avec double effet
- impression avec des encres fluorescentes
- micro-impression
- · encre réactive (coin reactive)
- vernis avec pigments a errei
- code caché

















Pour garantir à nos clients la plus grande qualité d'impression nous investissons constamment dans le développement de notre parc de machines. Grâce à cela nous sommes en mesure d'adapter notre offre aux exigences actuelles du marché et les nécessités de nos clients. Notre parc est constitué de machines et appareils provenant de fabricants reconnus dans le monde entier, tels que Koenig & Bauer, Manroland, Bobst ou Masterwork.

### **QUALITÉ ET CERTIFICATS**

- · EyeC Proofiler supervision des feuilles et contrôle du processus d'imprégnation graphique,
- · contrôle d'étiquettes 100% de surveillance sur la ligne de production,
- · supervision de l'impression des notices (machine rotative à bobine),
- · lecteurs de codes sur la ligne de collage,
- · lecteurs de codes pharmaceutiques sur les plieuses (notices),
- · vérification de la lisibilité de l'alphabet Braille,
- · contrôle de la possibilité d'imprimer des cartons.





certificats nécessaires pour assurer la plus haute qualité de la production.





### **DÉVELOPPEMENT DURABLE**

Au sein du Groupe Akomex nous accordons une importance particulière aux normes environnementales. Ceci est confirmé par le certificat ISO 14001 : 2015 et FSC (aussi bien DrukPak qu'Akomex). Notre Manuel de Qualité contient la Politique de Standards avec des objectifs environnementaux et pro-écologiques





protection de l'environnement



recyclage



tri de déchets



amélioration des compétences du personnel en matière de la protection de l'environnement

# NOTICES EMBALLAGES EN CARTON PLEIN PHARMACY PH

### RAFFINEMENT DES EMBALLAGES

- · gaufrage en Braille,
- $\cdot\,$  laminage avec feuille d'or et d'argent,
- vernissage (vernis de dispersion, hybride et autres),
- $\cdot\,\,$  hot stamping (estampage à chaud),
- gaufrage simple niveau et modélisation
   3D du design graphique.











### **Akomex**

rue Jabtowska / I 83-200 Starogard Gdański, Pologne tél.: +48 58 560 11 80, +48 58 560 11 84 akomex@akomex.pl

### DrukPak

rue Stanisława Wyspianskiego i 87-700 Aleksandrów Kujawski, Pologne tél.: + 48 54 28 28 200 drukpak@drukpak.pl